

## Best Practice

### Produktionshalle - Anlagenbau

Ein Hersteller von Industrieanlagen und -robotern lies im Rahmen seines internen Energiesparprogramms die Beleuchtung einer seiner Produktionshallen auf Einsparmöglichkeiten analysieren. Das Ergebnis der Analyse zeigte, dass die bisherigen Hallentiefstrahler trotz gleichbleibendem Energieverbrauch eine verringerte Lichtleistung gegenüber dem Neuzustand aufwiesen. Abhilfe schafften hier „intelligente“ LED Hallenstrahler, welche an den vorhandenen Montagepunkte in 8 Metern Höhe montiert wurden und eine blendfreie Technik mit max. Effizienz garantieren. Zusätzlich hat der Kunde die Möglichkeit mittels einfacher Software jeden einzelnen Strahler zu monitoren und optimal auf seine Bedürfnisse anzupassen.

# saved 89%

#### Angewandte **geff** Module in diesem Projekt

visualization +	Aufnahme des bestehenden Beleuchtungssystems inkl. Analyse des Soll/Ist Vergleichs
	Herstellervergleich unterschiedlicher Techniken mit Produktvorschlag, anschließender Bemusterung und Bewertung
lighting+	Demontage und Entsorgung der bestehenden Beleuchtung
	Montage von 77 Stück intelligente LED Hallenstrahler (Systemleistung 240W)
control +	Auswertung der neuen Software und anschließende Anpassung der Beleuchtungsszenarien nach Präsenz und Tageslichteinfall

#### Ergebnis

Leistungsbedarf <b>vor geff</b> (pro Jahr)	374.374	kWh/a
Leistungsbedarf <b>nach geff</b> (pro Jahr)	40.841	kWh/a
<b>Savings</b>	<b>333.533</b>	<b>kWh pro Jahr</b>
Berechnung mit 0,18 Euro/kWh	<b>60.036</b>	<b>Euro pro Jahr</b>

visualization+

lighting+

control+



#### geff GmbH

Siercker Straße 3  
D 74638 Waldenburg  
Telefon +49 (0)7942 - 67 20 71-0  
Telefax +49 (0)7942 - 67 20 71-3  
info@geff.de  
www.geff.de

